RILSAMID® AMNO MED

Rilsamid® AMNO MED

是一种热塑性聚酰胺12。该牌号专用于注塑，提供最高质量的产品，其设计专门面向微创设备等医疗应用的严格要求。应要求，可提供 USP 第VI 类合规证明书。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	57 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
机械性能			
拉伸模量	- / 1100	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	160000 - / 37	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5370	psi	
屈服伸长率	- / 8	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.38	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.85	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	180 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1010 / -	kg/m ³	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm ³	

Main Application :

- Medical molded components such as needle fittings for syringes.
- Minimally invasive devices.

Packaging:

This grade is delivered dried in sealed packaging (20 kg bags) ready to be processed.

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

RILSAMID[®]

AMNO MED

加工条件：—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C。
—成型温度：40°C
—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时60-80°C。

加工方法 注塑	
供货形式 粒料	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	